



SYSTEMES DE NETTOYAGE SUR MESURE





CE QUI NOUS FAIT AVANCER

La société Karl Roll GmbH & Co. KG est un des leaders européens dans le domaine du nettoyage industriel de pièces. Ceci est notamment le résultat d'une stricte exigence de nos ingénieurs en matière de qualité qui se répercute sur le niveau des installations de nettoyage Roll. La certification à la norme DIN EN ISO 9001:2008 est la preuve de notre engagement pour un haut niveau de qualité permettant d'assurer une qualité constante de fabrication.

Et nous en sommes très fiers!

La gamme de produits Roll couvre toutes les techniques disponibles pour le nettoyage à l'eau: installations éprouvées pour nettoyage aux solvants, de même pour les installations de nettoyage aux hydrocarbures, alcools modifiés et perchloréthylène ainsi qu'une large gamme de systèmes de nettoyage aux détergents aqueux.

Votre procédé de fabrication est d'une telle

complexité qu'il mérite un nettoyage individualisé des pièces. Le nettoyage représente une phase de traitement améliorant le produit, il détermine donc la qualité de votre production. Nous vous proposons également le concept optimal adapté à votre application.

De grandes entreprises de renom font d'ailleurs confiance à l'expérience et à la compétence des ingénieurs de Roll.

En plus d'un programme standard classique avec des composants variés, nous développons et fabriquons continuellement des installations spéciales. En étroite collaboration avec l'utilisateur, nous appréhendons les besoins et les souhaits spécifiques et concevons le système parfaitement adapté.

La capacité à couvrir toutes les étapes de la fabrication dans l'usine de Mühlacker offre ainsi une flexibilité maximale et assure en même temps un niveau de qualité élevé et constant.

LES ETAPES MARQUANTES



- 1956 : Karl Roll assisté d'un seul collaborateur construit la première installation de nettoyage dans un garage à Enzberg. Dès le début il développe lui-même les dispositifs à ultra-sons.
- 1957 : ROLL livre la première installation de nettoyage type carrousel à la Sté. WMF. Les installations de nettoyage d'immersion à plusieurs cuves type RSK/RSKT contribuent à la renommée de la jeune entreprise.
- 1966 : L'installation de nettoyage aux solvants mono-chambre en circuit fermé RSPUT devient un succès et est synonyme de technique simple et fiable. Elle devient le précurseur en matière de protection contre les émissions.
- 1968 : Construction de la nouvelle usine et déménagement vers le site actuel dans la rue «Kanalstraße»
- 1973 : Après la mort subite du fondateur de l'entreprise, la gérance de l'entreprise familiale est transmise à la seconde génération.
- 1976 : ROLL construit la première installation de nettoyage aux solvants avec un séchage sous vide.

- 1984 : La première installation de nettoyage aux solvants entièrement étanche type RWT sort de l'usine en 1993. Cette série couronnée de succès est remplacée par la suite par le type RWTS qui peut opérer sans émanation d'air vicié et qui est pourvu d'une technique nouvelle de chargement frontal développée récemment.
- 1985 : Avec la série RUT un système de transfert par chariot transporteur est présenté. Grâce à cette possibilité de traitement de plusieurs charges en parallèle dans une installation, il est possible d'atteindre des cadencements très élevés. Jusqu'à aujourd'hui, ROLL en précurseur, se compte parmi les leaders du marché de cette technologie.
- 1994 : ROLL élargit la gamme de production, aux installations de nettoyage avec des hydrocarbures non-halogénés ou alcools modifiés: La production de la série RCTS commence.
- 2002: ROLL est certifié selon ISO 9001:2000.
- 2006: Roll est récompensé par le prix Supplier Award remis par le groupe Bosch.
- 2008: La direction de l'entreprise est transmise à la troisième génération.
- 2014: Grâce à l'installation RCTS petite, Roll offre une solution adaptée aux petites PME.

PARMIS LES INNOVATIONS: LE CENTRE TECHNIQUE

Etre proche du client ne commence pas au moment de la conclusion du contrat. Des commerciaux sédentaires et itinérants compétents vous conseillent de manière détaillée sur les diverses possibilités de nettoyage moderne des pièces et vous présentent toutes les alternatives adaptées à votre application. Nous vous renseignons également sur des composants utiles pour, par exemple, l'épuration des fluides de process ou l'intégration automatique de l'installation dans votre chaîne de fabrication. Votre application reste au cœur de nos préoccupations.

Le centre technique de Roll vous offre une large gamme de systèmes différents de nettoyage que vous pouvez «toucher du doigt». Nos collaborateurs effectuent gratuitement des tests de nettoyage

avec vos propres pièces sales. Rendez-vous compte vous-même quel procédé est le plus adapté pour vous.

Un équipement ultra-moderne est mis à disposition pour l'analyse des résultats de nettoyage. L'analyse des impuretés résiduelles selon la norme VDA 19 par une évaluation automatique de la taille des particules est possible tout comme le contrôle visuel d'éléments complexes à travers un microscope stéréoscopique équipé d'une caméra digitale à haute définition.



FABRICATION ET SERVICE

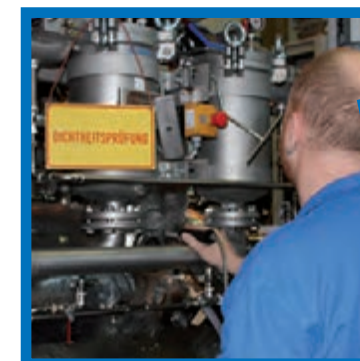
Depuis 1956, la société Roll fabrique et développe des installations standard et des installations spéciales pour le nettoyage industriel des pièces. Lorsqu'il s'agit de la conception d'un système d'installation complet y compris toute la périphérie comme par exemple l'approvisionnement et l'épuration de fluides de process, vous êtes chez Roll à la bonne adresse. La capacité à couvrir toutes les étapes de la fabrication dans l'usine de Mühlacker offre ainsi une flexibilité maximale et assure en même temps un niveau de qualité élevé et constant. Notre slogan «la technique sur mesure» n'est pas seulement notre devise, mais également notre préoccupation permanente.

L'objectif que nous nous sommes donc fixés est le développement et l'optimisation de nos installations de nettoyage des pièces pour offrir aux clients le meilleur service. Notre axe de développement porte sur des procédés respectueux de l'environnement et économe en énergie, une technique de commande moderne avec un pilotage logique pour l'utilisateur ainsi qu'un procédé fiable et durable.

Les installations Roll standard sont continuellement perfectionnées. Notre équipe, composée d'ingénieurs en développement expérimentés et de jeunes collaborateurs créatifs, développe en permanence de nouvelles idées. Dans le centre technique de Roll, tous les efforts sont mis en œuvre pour effectuer d'importantes séries de tests avant de lancer définitivement la production en série.

Depuis la conception jusqu'à la livraison, un fournisseur unique vous propose une offre globale. Nous sommes également à votre disposition sur place. Lors de la mise à disposition de votre nouvelle installation de nettoyage, un essai complet accompagné d'une formation des utilisateurs est réalisé dans notre usine. Nos techniciens qualifiés sont entièrement à votre disposition.

Qu'il s'agisse d'entretiens, d'un maintien en état de votre installation ou tout simplement de réparations, un simple appel suffit pour que nous nous déplaçons. Un stock étendu de pièces vous garantit une livraison rapide. Notre équipe technique se tient à votre disposition pour éviter toute rupture dans votre production s'il devait arriver quelque chose. Des collaborateurs expérimentés du service de téléassistance vous offrent davantage qu'un premier secours: dans beaucoup de cas, votre installation est remise en état par vous-mêmes en suivant nos instructions et vous évitez ainsi une perte de temps précieuse en cas de déplacement d'un technicien du SAV.



GAMME DE PRODUITS

Pour les fluides aqueux, nous vous proposons une large gamme de systèmes d'installation de nettoyage:

Les **machines à immersion multi-chambre** sont toujours utilisées pour les grandes capacités, les charges importantes, les pièces à géométries complexes ou les processus compliqués en plusieurs étapes. La conception ainsi que la gamme d'équipements sont adaptées à chaque client.

Grâce à ses dimensions extérieures compactes et ses options comme le traitement par ultra-sons, la circulation à pression et le séchage par air chaud ou sous vide, les **installations de nettoyage par submersion mono-chambre** offrent la solution universelle pour quasiment toutes les applications.

Les **installations de nettoyage à passage continu** sont plus particulièrement adaptées au nettoyage en ligne de pièces dans les processus de fabrication. De la simple installation destinée au nettoyage intermédiaire jusqu'à l'installation complexe destinée au nettoyage finale en plusieurs étapes, les installations sont conçues de manière individuelle pour s'adapter à vos demandes.

Les **installations à système rotatif de nettoyage** par arrosage et/ou immersion peuvent idéalement être intégrées dans votre ligne de nettoyage des pièces isolées grâce à leur faible encombrement et aux cadences rapides.

Dans le domaine de la technologie des solvants, nous disposons d'**installations de nettoyage mono-chambre pour l'utilisation d'hydrocarbures et d'alcools modifiés**. L'installation utilise la technologie sous vide, la température du fluide lors du nettoyage peut alors être supérieure à son point d'éclair. Ce qui permet d'obtenir des résultats de nettoyage et de séchage remarquables et de répondre en même temps aux exigences en matière de sécurité.

Les **installations de nettoyage mono-chambre pour hydrocarbures chlorés** avec un système intégré de purification de l'air peuvent également être mises en place pour leur fonctionnement sans rejets gazeux.

Pour la **régénération des bains**, Roll propose une gamme complète de technologies adaptées

à votre application. En présence d'une grande quantité de copeaux, un filtre hydrocyclone ou un convoyeur à copeaux peut être installé en plus des filtres classiques.

Selon le procédé mis en place, la séparation de l'huile s'effectue au moyen de la distillation, de la gravité ou du système de membranes. Sur les installations en milieu aqueux, le traitement des bains de rinçage peut être réalisé grâce à des évaporateurs et/ou des systèmes d'échangeur d'ions.

Roll propose un large éventail de **possibilités en matière d'automatisation**. Depuis le simple ensemble automatique de chargement et de déchargement jusqu'au transport complexe de panier, aux solutions de transbordement et de stockage.



POUR NOUS TROUVER

Le plus simple pour nous rejoindre est de prendre l'autoroute A8 Karlsruhe-Stuttgart. A la sortie de l'autoroute Pforzheim-Ost par la nationale B10, prendre la direction de Mühlacker jusqu'à Enzberg. Nous sommes situés tout de suite à proximité de la nationale B10 dans la zone industrielle d'Enzberg.

Nous vous accueillons avec plaisir.



Karl Roll GmbH & Co. KG
 Kanalstraße 30
 D-75417 Mühlacker-Enzberg
 Tel.: +49 (0)70 41 802-0
 Fax: +49 (0)70 41 802-113
 E-mail: verkauf@karl-roll.de
 Internet: www.karl-roll.de

