



INSTALLATION DE NETTOYAGE POUR L'UTILISATION D'HYDROCARBURES ET D'ALCOOLS MODIFIÉS

- Réalisation de manière redondante et indépendante des contrôles de paramètres de sécurité tels que les pressions et les températures
- Vérification de l'étanchéité des portes de la chambre de travail avant chaque cycle de travail
- Système de sécurité approuvé par le TÜV
- Type de construction économe en énergie (chauffage du bain de trempage grâce au procédé de récupération de la chaleur provenant de la vapeur des solvants)
- Conception de l'installation pour l'utilisation d'hydrocarbures ou d'alcools modifiés



Installation de nettoyage „advantage“ pour les applications standard

DOMAINES D'APPLICATION

Les solvants organiques exempts d'halogène, aussi nommés les hydrocarbures, présentent des caractéristiques de nettoyage similaires aux solvants classiques chlorés et sont donc particulièrement adaptés aux opérations de dégraissage. Mais les opérations de nettoyage ultrafin peuvent également être réalisées avec succès grâce à un équipement de l'installation adapté.

*avisés
compétents
respectueux de
l'environnement*



TECHNOLOGIE DE L'INSTALLATION

L'installation en enceinte fermée utilise la technologie sous vide, la température du fluide lors du nettoyage peut alors être supérieure à son point d'éclair. Ce qui permet d'obtenir des résultats de nettoyage et de séchage remarquables.

L'étanchéité de l'installation est contrôlée en permanence durant le fonctionnement grâce à son maintien sous vacuum.

Le nettoyage des pièces introduites dans les paniers est réalisé dans une chambre hermétiquement étanche. Le nettoyage s'effectue grâce à un système de remplissage de solvant chaud dans la chambre, soit par la circulation à pression du liquide soit par ultrasons, suivi d'un dégraissage par la vapeur.

Une installation interne de distillation assure le traitement continu des fluides de nettoyage circulant en circuit fermé. Le séchage des pièces nettoyées s'effectue dans la chambre sous vide.

Grâce à la récupération de chaleur, l'énergie utilisée pour le traitement des fluides de nettoyage par la distillation est récupérée plusieurs fois et permet de réduire les coûts de fonctionnement.

VARIANTES DE L'ÉQUIPEMENT

- Dimensions spéciales selon les spécificités du client
- Dispositif de chargement et de déchargement automatisé
- Dispositif à ultrasons, de circulation du liquide ou de circulation à pression du liquide
- Cuve de stockage complémentaire en cas de forte exigence en matière de nettoyage ou pour conserver
- Système de distillation sous vide – bypass pour le rejet continu d'huile (distillation des résidus)

DONNÉES TECHNIQUES

	RCTS 037-022-020	RCTS avantage	RCTS 067-048-030
Dimensions du panier [mm]	370x220x200 ou 410x245x130	530x320x200 ou 2x 410x245x130	670x480x300 ou 6x 410x245x130
Capacité [Ch/h]	env. 7	env. 9	env. 10
Charge [kg]	30	50	120
Superficie installation de base [mm]	2.120 x 1.240	2.850 x 1.400	4.000 x 2.000
Puissance raccordée [kW]	env. 16	env. 19	env. 50

NOTRE GAMME DE PRODUITS

Installations de nettoyage et de dégraissage pour les fluides aqueux, les solvants chlorés et les hydrocarbures.



Installation standard pour un panier 670x480x300 mm



Installation spéciale avec une capacité 75 paniers/h

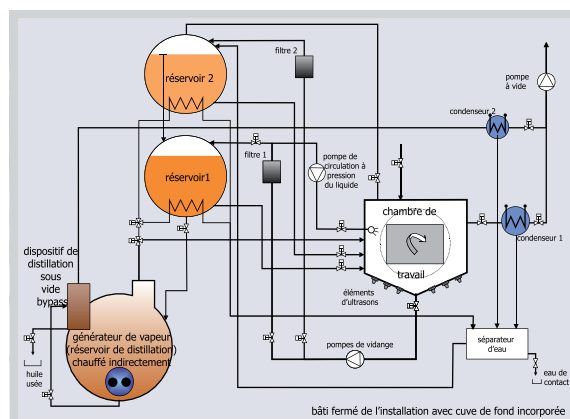


schéma du déroulement du procédé sur RCTS



Site de production d'Enzthal