



INSTALLATIONS À IMMERSION MULTI-CUVES POUR LES FLUIDES AQUEUX

- Installation à immersion entièrement automatisée et équipée de porte-paniers rotatifs et pivotants.
- Un système de déplacement équipé de porte-paniers amovibles permettant de manier plusieurs paniers simultanément sous des programmes différents
- Flexible et extensible à faibles coûts grâce à un équipement supplémentaire de porte-paniers
- Une utilisation d'agents nettoyants mousseux ou agressifs est possible
- Une multitude de variantes d'équipement



Installation à immersion à plusieurs cuves équipée de plusieurs porte-paniers

DOMAINES D'APPLICATION

Les installations à immersion à plusieurs cuves sont utilisées de préférence pour les opérations à haut débit, avec de fortes exigences en matière de qualité de nettoyage et de rinçage ou pour les opérations de nettoyage de pièces complexes. Ces installations offrent également la solution optimale pour l'utilisation d'agents chimiques de nettoyage, de nettoyants mousseux ou de fluides agressifs dans les bacs en plastique.

*avisés
compétents
respectueux de
l'environnement*



TECHNOLOGIE DE L'INSTALLATION

Avec un système de déplacement complexe éprouvé équipé de porte-paniers amovibles, la machine à immersion multi-cuves entièrement automatisée permet d'augmenter le débit de manière flexible grâce à un système à moindre coût, permettant d'ajouter d'autres porte-paniers. Grâce à des porte-paniers supplémentaires, le temps de processus de chaque étape peut également être rallongé sans pour autant altérer le débit, ce qui permet ainsi de remplir les exigences croissantes en matière de propreté.

Les machines à immersion multi-cuves offrent également la plus grande flexibilité en matière de mouvement des pièces, dans le choix des détergents et des accessoires. Ce concept de machine permet de réaliser sans aucune difficulté des mouvements simultanés de rotation, de balancement et de levage.

Le nettoyage des pièces s'effectue en les introduisant dans des paniers fixés dans un porte-panier. Le transport d'une station à une autre est réalisé au moyen d'un système de déplacement. Le nettoyage s'effectue de préférence grâce au procédé par immersion avec l'utilisation d'ultrasons ou par circulation à pression du liquide; une station de nettoyage par aspersion peut également être utilisée. Le séchage s'effectue au moyen de la chaleur propre, à l'air chaud et/ou sous vide.

Selon les conditions requises, la régénération des bains est réalisée grâce à un filtre pour la séparation des particules, grâce à un séparateur d'huiles pour le traitement des bains de nettoyage et grâce à un évaporateur ou à des installations en circuit fermé avec de l'eau déminéralisée pour le traitement des bains de rinçage.

VARIANTES DE L'ÉQUIPEMENT

- N'importe quel nombre de stations de nettoyage et de rinçage
- Dimensions spéciales selon les spécificités du client
- Dispositif de chargement et de déchargement automatisé
- Dispositif à ultrasons, de circulation du liquide ou de circulation à pression du liquide
- Séparateur d'huile, évaporateur ou installations en circuit fermé avec de l'eau déminéralisée pour une longévité accrue du bain de nettoyage

NOTRE GAMME DE PRODUITS

Installations de nettoyage et de dégraissage pour les fluides aqueux, les solvants chlorés et les hydrocarbures.



Installation de nettoyage dans une salle propre



Installation spéciale pour panier 1400 x 1100 x 1500 mm

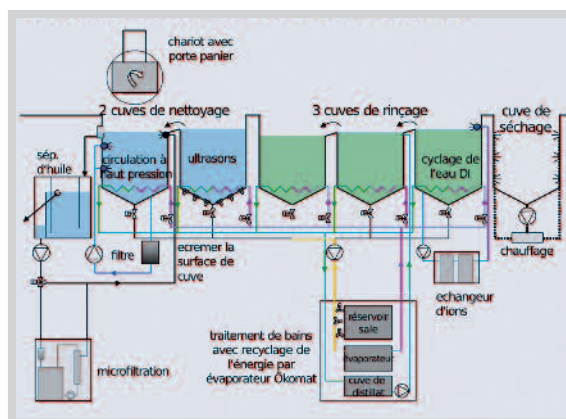


Schéma du déroulement de l'opération



Site de production d'Enzthal