



INSTALLATION DE LAVAGE À TUNNEL POUR LES FLUIDES AQUEUX

- Une installation complète adaptée aux spécificités des pièces (système d'aspersion, système de transport, tunnel d'aspersion,...) pour une performance de nettoyage parfaite
- Isolement optimal de chaque zone et une zone neutre adaptée pour un mélange minimal des liquides et ainsi une longue durée de vie des bains de nettoyage
- Acheminement des pièces à l'aide de bande, de chaîne ou de convoyeur suspendu
- Une multitude de variantes d'équipement
- Une sécurité renforcée au niveau opérationnel grâce à un bac de rétention équipé d'une sonde de détection de fuite, en conformité avec la loi allemande de protection des eaux (WHG)



Installation à passage continu avec dispositif pour le transport des pièces

DOMAINES D'APPLICATION

Les opérations de nettoyage intermédiaire et final dans les lignes de production de pièces identiques ou similaires constituent des tâches typiques pour les installations de lavage à tunnel. Grâce à cette conception de l'installation, les pièces de géométrie simple peuvent être nettoyées de manière fiable et rapide.

*avisés
compétents
respectueux de
l'environnement*



TECHNOLOGIE DE L'INSTALLATION

Les installations de lavage à tunnel continu pour les fluides aqueux sont plus particulièrement adaptées au nettoyage en ligne de pièces dans les processus de fabrication. De la simple installation destinée au nettoyage intermédiaire jusqu'à l'installation complexe destinée au nettoyage final en plusieurs étapes, les installations sont conçues de manière individuelle pour s'adapter à vos demandes.

En fonction de la spécificité des applications, l'acheminement des pièces s'effectue tout aussi bien à l'aide de bandes transporteuses à chaîne, d'un dispositif de serrage à prisme ou de paniers sur des rails de transport. Une mise en place de techniques de convoyage suspendu ou une prise en charge de palettes précédemment utilisées au cours de diverses phases de traitement et pouvant être lavées sur le système de transport de l'installation de nettoyage, est tout à fait envisageable.

En plus de la simple utilisation par pulvérisation, il est également possible de concevoir le passage par immersion de pièces avec une géométrie correspondante pour le nettoyage par ultra-sons.

Sur les installations à acheminement cadencé, le nettoyage précis des trous peut être réalisé par technique de lance, grâce à des buses de pulvérisation mobiles.

Un séchage sous vide peut également être intégré dans des installations où les pièces sont transportées dans des paniers ou sur des palettes.

Selon les conditions requises, la régénération des bains est réalisée grâce à un filtre pour la séparation des particules, grâce à un séparateur d'huiles pour le traitement des bains de nettoyage et grâce à un évaporateur ou à des installations en circuit fermé avec de l'eau déminéralisée pour le traitement des bains de rinçage.

VARIANTES DE L'ÉQUIPEMENT

- Raccordement au système de transport des pièces disponible
- N'importe quel nombre de stations de nettoyage et de rinçage
- Séparateur d'huile, évaporateur ou installations en circuit fermé avec de l'eau déminéralisée pour une longévité accrue du bain de nettoyage
- Bains d'immersion aux ultrasons
- Séchage sous vide pour les applications cadencées

NOTRE GAMME DE PRODUITS

Installations de nettoyage et de dégraissage pour les fluides aqueux, les solvants chlorés et les hydrocarbures.



Image détaillée de l'installation à passage continue



Installation à passage continu avec convoyeur suspendu

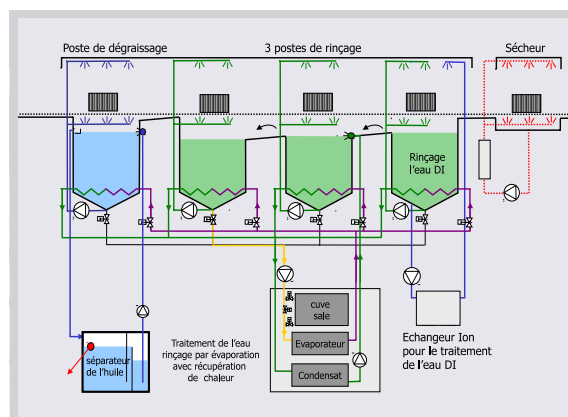


Schéma du déroulement de l'opération de nettoyage sur une installation à passage continu



Site de production d'Enzthal