

Inline Reinigen | Beölen | Konservieren

Inline Reinigungsanlage

# MICROCLEAN SCE FLEX

**Entfettet und reinigt**  
Stanzteile und Endlosbänder

**Entfernt** Flitter, Späne  
und Partikel



Wasserbasierte  
Reinigung



Kosten-  
sparend



Medien-  
rückgewinnung

Inline Reinigungsanlage

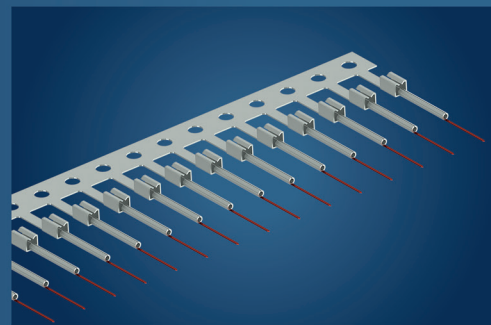
## MICROCLEAN SCE FLEX

Inline Reinigung und Entfettung  
von Stanzteilen

- Qualität und Präzision
- Ressourcenschonend
- Effizienz und Kostenminimierung
- Hohe Flexibilität
- Erstklassig in Wartung & Service

## Effiziente Inline-Reinigung von Stanzbändern und Endlosprodukten

Stanzstreifen und Endlosprodukte sind nach der Bearbeitung mit Öl, Spänen, Flitter oder Partikeln behaftet. Insbesondere bei nachgelagerten Prozessen wie Beschichten, Kunststoffspritzen, Bonden o.ä. sind saubere Oberflächen unverzichtbar. Die RL Automation Reinigungsanlagen der Serie SCE reinigen Stanzbänder und Endlosprodukte direkt im Prozess (inline). Sie arbeiten umweltschonend auf Wasserbasis und sind daher sehr kosteneffizient.



### Ihre Vorteile

#### Qualität und Präzision

- ✓ Reinigt und entfettet Stanzbänder und Endlosprodukte
- ✓ Entfernt Öl, Fett, Flitter, Späne und Partikel
- ✓ Hilft bei der Sicherstellung der technischen Sauberkeit nach VDA 19 / ISO 16232
- ✓ Integrierte Heißlufttrocknung

#### Effizienz und Ressourcenschonung

- ✓ Reinigung ohne chemischen Reiniger
- ✓ Inline Reinigung – spart teure Prozesskosten
- ✓ Kosteneffizient: minimaler Wasserverbrauch
- ✓ Integrierte Medienfilterung und –aufbereitung
- ✓ Optimiert für hohe Anlagenverfügbarkeit

#### Flexibilität

- ✓ Flexibler Einsatz für unterschiedliche Artikel
- ✓ Gezielte Anpassung an Ihre spezifische Reinigungsaufgabe
- ✓ Erhöhte Zugänglichkeit und Ergonomie
- ✓ Kompakte und platzsparende Abmessungen



### Optionen

- Zusätzlicher Bandantrieb (Einlauf)
- Leitwertmessung (Wasserqualität)
- pH-Wertmessung
- Wasseraufbereitung mit Vollentsalzungspatronen
- Medienentkeimung mit UV-Licht
- WHG-Kennzeichnung der Auffangwanne

### Technische Daten

<b>Max. Streifenbreite:</b>	100 mm
<b>Abmessungen (LxBxH):</b>	1.350 mm x 1.450 mm x 2.512 mm
<b>Gewicht:</b>	1.500 kg
<b>Anschlussspannung:</b>	400 – 480 V / 50 – 60 Hz
<b>Luftversorgung:</b>	1/2" Schraubanschluss, 6 bar
<b>Luftqualität:</b>	DIN ISO 8573 - Klasse 3
<b>Wasseranschluss:</b>	1" Schraubanschluss
<b>Wasserqualität:</b>	VE-Wasser (vollentsalzt)

### Erstklassig in Wartung und Service

Sprechen Sie uns an für Inbetriebnahme, regelmäßige Wartungen, Ersatz- und Verschleißteilpakete oder Anlagenrevisionen. Unser geschultes Servicepersonal steht Ihnen mit fachkundiger Beratung zur Verfügung.